

Arnite® TV4 230 S

聚丁烯对苯二甲酸酯

DSM Engineering Plastics

Technical Data

产品说明

15% Glass Reinforced, Flame Retardant

Special Features:

- Contains release agent

Arnite® (PBT, PET and blends) are high-performance engineering plastics that combine high strength and rigidity with excellent processing characteristics. As a result, Arnite® A (PET) and Arnite® T (PBT) are well suited for a broad range of automotive, electrical & electronic and consumer goods applications.

A wide portfolio of Arnite® is available including unreinforced, reinforced and flame retardant grades.

总体

填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 15% 填料按重量
添加剂	• 脱模 • 阻燃性
特性	• 阻燃性
加工方法	• 注射成型
树脂ID (ISO 1043)	• PBT-GF15 FR(17)

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.54	g/cm ³	ISO 1183
吸水率			ISO 62
饱和, 23°C	0.30	%	
平衡, 23°C, 50% RH	0.15	%	
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	7000	MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (断裂)	100	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	2.5	%	ISO 527-2
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	6.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度 (23°C)	30	kJ/m ²	ISO 179/1eU
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	220	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	200	°C	ISO 75-2/A
熔融温度 ⁴	225	°C	ISO 11357-3
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动	5.0E-5	cm/cm/°C	
横向	8.0E-5	cm/cm/°C	
电气性能	额定值	单位制	测试方法
体积电阻率	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
相对电容率			IEC 60250
100 Hz	3.10		
1 MHz	3.20		

Arnite® TV4 230 S

聚丁烯对苯二甲酸酯

DSM Engineering Plastics

电气性能	额定值 单位制	测试方法
耗散因数		IEC 60250
100 Hz	1.0E-3	
1 MHz	0.013	
可燃性	额定值 单位制	测试方法
可燃性等级		IEC 60695-11-10, -20
1.5 mm	V-0	
0.75 mm	V-2	
注射	额定值 单位制	
干燥温度	100 到 120 °C	
干燥时间	3.0 到 12 hr	
料筒后部温度	230 到 240 °C	
料筒中部温度	235 到 250 °C	
料筒前部温度	240 到 255 °C	
射嘴温度	240 到 260 °C	
加工 (熔体) 温度	240 到 260 °C	
模具温度	60 到 100 °C	
注射速度	中等偏快	
背压	3.00 到 10.0 MPa	
螺杆压缩比	2.5:1.0	